



# CONFIGURACIÓN

TRANSPORTADOR HORIZONTAL



TRANSPORTADOR INCLINADO



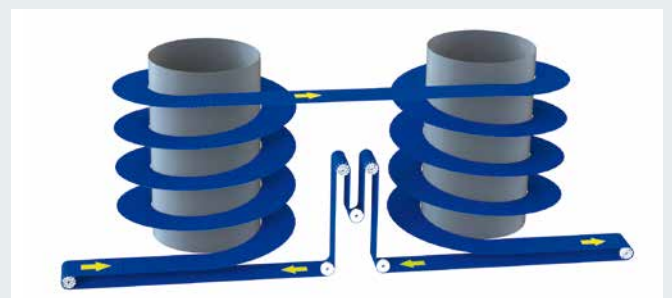
TRANSPORTADOR CUELLO DE CISNE



TRANSPORTADOR CURVO



TRANSPORTADOR EN ESPIRAL





# VENTAJAS

## UNA FLEXIBLE Y ECONÓMICA SOLUCIÓN DE TRANSPORTE

- Anchura ilimitada
- Variables temperaturas de operación, lo que permite tanto un rápido congelamiento como una rápida refrigeración
- Superficies lisas o abiertas (dependiendo de la serie)
- Rápidas y sencillas reparaciones, sin necesidad de herramientas especiales
- Bajo requerimiento de Stock debido a su construcción modular
- Resistencia al impacto, cortes, fricción y productos químicos (según el material)
- Variedad en módulos de paso
  - Resistencia mecánica
  - Reducción de espacios de transferencia (entre bandas), para productos pequeños
  - Efecto poligonal limitado (dependiendo de la serie)
- Coeficiente de fricción bajo y estable sobre el banco de soporte. Para contacto con el producto, ver el tipo «LF»
- Cumplimiento FDA para todos los tipos de bandas transportadoras

## PIÑÓN CONDUCIDO POSITIVAMENTE (MOLDEADO O MECANIZADO)

- Bandas transportadoras sin pre-tensión, excepto para aplicaciones específicas
- Diseño simplificado del transportador
- Velocidad estable
- Distancia centro a centro corregida

## GRAN VARIEDAD DE CONFIGURACIONES

- Horizontal, curva, inclinada, en espiral y diferentes estilos de cuellos de cisne
- Con la opción de combinar configuraciones :
  - Eliminación de problemas de transferencia
  - Un único motor de accionamiento
  - Una sola banda

## OPCIONES PARA AGREGAR ACCESORIOS (MOLDEADO O MECANIZADO)

- Perfiles, guardas laterales, topes de goma, ruedas, tramos automáticos
- Según la serie, pueden ser posibles accesorios de fijación adicionales



# CARACTERÍSTICAS

## MATERIALES ESTANDAR

	Características	Certificación	Rango de temperatura	
Polipropileno (PP)	Material normalmente utilizado para aplicaciones de transporte. Excelente resistencia química	FDA	+5°C a +80°C	
Polietileno (PE)	Para aplicaciones de baja temperatura, buena resistencia al impacto. Excelente resistencia química No recomendada para aplicaciones abrasivas	FDA	-70°C a +60°C	
Acetal (AC)	Bajo coeficiente de fricción, alta fuerza de tracción para aplicaciones de carga pesada Baja resistencia química.	FDA	Para ambientes secos -38°C a +90°C	Para ambientes húmedos -35°C a +60°C

## MATERIALES ESPECIALES

	Características	Certificación	Rango de temperaturas	
Poliamida 6 (PA6)	Alta fuerza de tracción para procesos abrasivos y de carga pesada. No usar en ambientes húmedos.	FDA	Para ambientes secos : -35°C a +120°C	Para ambientes húmedos : No Usar
Poliamide 6.6 (PA6.6)	Alta fuerza de tracción para procesos abrasivos y de carga pesada. No usar en ambientes húmedos.	FDA	Para ambientes secos : -35°C a +120°C	Para ambientes húmedos : No Usar
Acetal antiestático (AC-AS)	Reduce considerablemente la carga electrostática. Bajo coeficiente de fricción, alta fuerza de tracción para aplicaciones de carga pesada Baja resistencia química.	-	Para ambientes secos : -38°C a +80°C	Para ambientes húmedos : No Usar
Acetal detectable (AC-DB)	Detectores de metales para procesos con rayos x.	-	Para ambientes secos : -35°C a +90°C	
Polipropileno detectable (PP-DB)	Detectores de metales para procesos con rayos x.	FDA	+5°C a +108°C	
Polipropileno de alta temp. (PPH)	Alta resistencia química y térmica.	FDA	+5°C a +108°C	
Acetal (AC LF)	Coefficiente de fricción muy bajo, alta fuerza de tracción para aplicaciones de carga pesada. Baja resistencia química.	FDA	-35°C a +90°C	

### Sombreados

Blanco	Marrón	Gris	Negro	Azul	Rojo	Amarillo	Marfil

